

# Накладные профильные конструкции для деформационных швов АКВАСТОП® ДШС

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

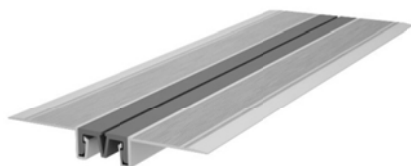
Устройство деформационных швов в стенах, потолках и фасадах при строительстве административных, офисных и торговых центров, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений.

## ОПИСАНИЕ

Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих с декоративным гальваническим покрытием, в которые вставлен уплотнительный профиль. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению.

Уплотнительный профиль изготовлен из термоэластопласта (ТЭП) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным солям. При выходе из строя может быть легко заменен.

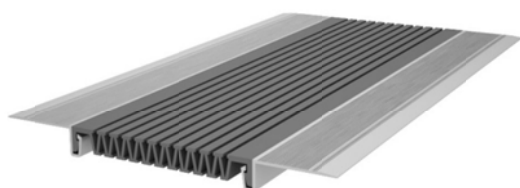
ДШС - 30/0



ДШС - 50/0



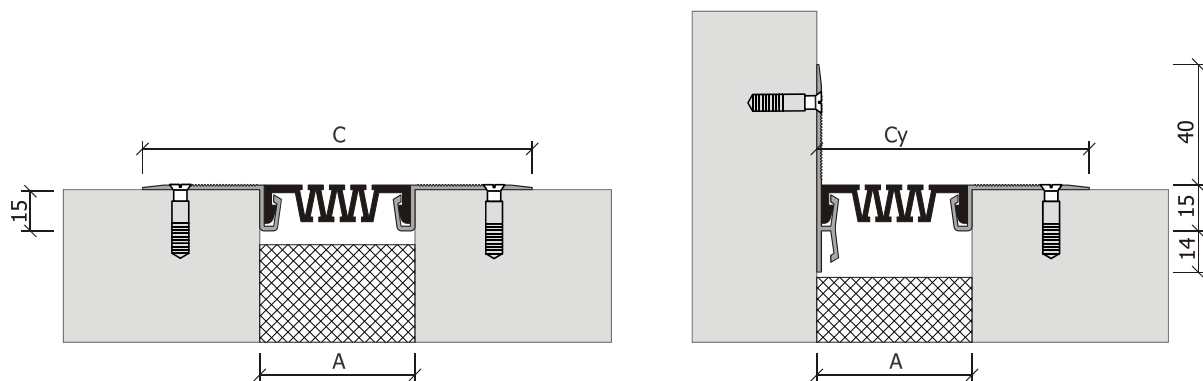
ДШС - 100/0



ДШС - 50/0-УГЛ



## МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



## РАЗМЕРЫ И ДОПУСТИМЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

Тип профиля	Размеры, мм			Перемещения, мм		
	A	C	Cy	Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально
ДШС-30/0	30-35	107	-	3	10	10
ДШС-50/0	50-60	128	-	10	30	30
ДШС-70/0	70-85	149	-	15	45	45
ДШС-100/0	100-130	177	-	22	65	60
ДШС-30/0-УГЛ	30-35	-	68	3	10	10
ДШС-50/0-УГЛ	50-60	-	89	10	30	30
ДШС-70/0-УГЛ	70-85	-	110	15	45	45
ДШС-100/0-УГЛ	100-130	-	138	22	65	60

## УПАКОВКА

Алюминиевые направляющие — мерные отрезки по 3 м.  
Уплотнительные профили — бухты по 30 м.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МАТЕРИАЛОВ

Уплотнительный профиль изготавливается из термоэластопласта (ТЭП) в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Применение этих материалов обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ расширенный диапазон рабочих температур (от  $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ );
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;

Физико-механические показатели материалов уплотнительного профиля:

Химическая основа	ТЭП
Цвет	Черный Серый Коричневый Бежевый Белый Оранжевый
Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	$70\pm 4$
Условная прочность при растяжении, МПа ( $\text{кг}/\text{см}^2$ ), не менее	7,5 (75)
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	700
Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре $100\text{ }^{\circ}\text{C}$ , %, не более	50
Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре $125\text{ }^{\circ}\text{C}$	
- твердость, единицы Шор А, в пределах	$\pm 15$
- условная прочность при растяжении, %, не менее	- 25
- относительное удлинение при разрыве, %, не менее	- 60
Температурный предел хрупкости, $^{\circ}\text{C}$ , не выше	- 50
Стойкость к термосветозонному старению при температуре $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течение 96 часов с объемной долей озона $(5\pm 0,5)\times 10^5\text{ }%$ при статической деформации растяжения 20%	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом
Сопротивление раздиру, $\text{кг}/\text{см}$ , не менее	20
Стойкость к воздействию агрессивных сред (определяется по изменению сопротивления раздиру после воздействия 10%-ного раствора NaOH при температуре $25\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ в течение 168 часов), %, не менее	-15

Алюминиевые направляющие изготовлены по ГОСТ 8617-81 из алюминия марки АД-31Т1 ГОСТ-4784. Применение данного материала обеспечивает нижеследующие преимущества:

- ✓ высокая прочность при низком удельном весе;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа, обслуживания и ухода;
- ✓ экологическая безопасность.

### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются без гарантии, поскольку условия их применения не находятся под контролем компании. Только потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им материала предназначенным целям и соблюдение надлежащих условий их применения.

*Это издание заменяет все предыдущие, которые утрачивают силу.*

--	--

## Накладные профильные конструкции АКВАСТОП® ДШС

