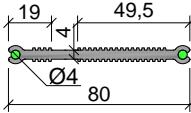
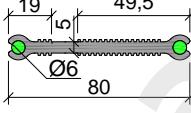
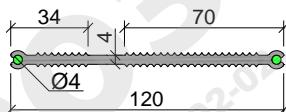
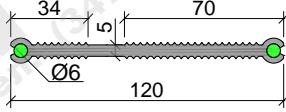
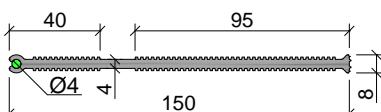
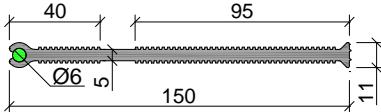


## Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ХВН

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация рабочих (технологических) швов бетонирования элементов конструкций при строительстве зданий и сооружений различного назначения.

#### МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

XBN-80 (2 x Ø4)	
XBN-80 (2 x Ø6)	
XBN-120 (2 x Ø4) <i>Старое обозначение</i> XBC-120 (2 x Ø4)	
XBN-120 (2 x Ø6) <i>Старое обозначение</i> XBC-120 (2 x Ø6)	
XBN-150 (1 x Ø4)	
XBN-150 (1 x Ø6)	

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН

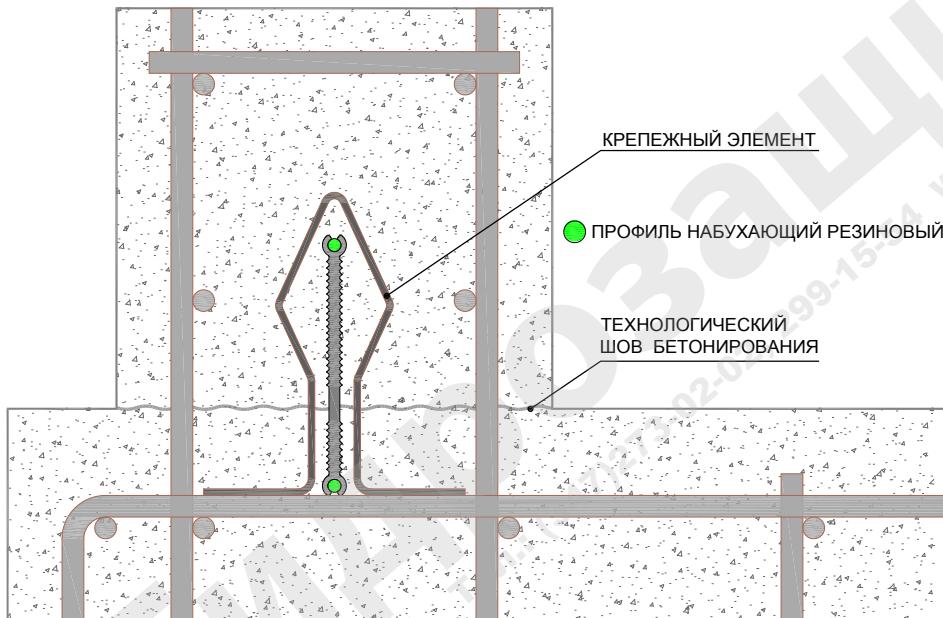
## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Устанавливается в средней части рабочего (технологического) шва элементов конструкций в узлах «плита-стена» и «стена-плита». При установке в узле «стена-плита» шпонку перевернуть. Крепление, смотреть на стр. 3 описания.

Технологический регламент ТР 186-07 и приложение 8.

СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

## МОНТАЖНАЯ СХЕМА



## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	↔●→	↑●↓	↖●↗	
<b>ПВХ-П</b>						
XBN-80 (2 x Ø4)	50	—	—	—	—	0,57
XBN-80 (2 x Ø6)	30	—	—	—	—	0,76
XBN-120 (2 x Ø4)	50	—	—	—	—	0,66
XBN-120 (2 x Ø6)	30	—	—	—	—	0,86
XBN-150 (1 x Ø4)	30	—	—	—	—	0,76
XBN-150 (1 x Ø6)	30	—	—	—	—	0,97

## УПАКОВКА

XBN-80 (2 x Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов  
XBN-80 (2 x Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

XBN-120 (2 x Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов  
XBN-150 (1 x Ø4) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

XBN-120 (2 x Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов  
XBN-150 (1 x Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

## Технические данные материалов изделий

### 1. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772-001-58093526-11.

Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико-механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	10 (100)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	320
4	Сопротивление раздиру, Н/мм (кг/см <sup>2</sup> ), не менее	ГОСТ 262 метод А	12 (120)
5	Относительное удлинение при разрыве при -20 °C, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	200
6	Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °C – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, %, не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ 11645	3 20 20
7	Потери в массе при 160 °C в течение 6 ч. %, не более	ГОСТ 5960 п. 4.10	1,2
8	Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва,		≥ 0,6
9	Светостойкость при 70 °C, ч, не менее	ГОСТ 9.708	2000
10	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
11	Водопоглощение, % не более	ГОСТ 4650 п. 6.3	0,25
12	Плотность, г/см <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 15139 п. 4	1,35
13	Температура хрупкости, °C, не выше	ГОСТ 5960	- 40
14	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
15	Диапазон рабочих температур, °C		от -37 до + 70

\* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

### 2. КРЕПЛЕНИЕ

Гидрошпонка тип ХВН-80 – крепежная скоба АКВАСТОП® КР-080. Шаг монтажа 150 – 300 мм.

Гидрошпонка тип ХВН-120 – крепежная скоба АКВАСТОП® КР-130. Шаг монтажа 150 – 300 мм.

Гидрошпонка тип ХВН-150 – крепежная скоба АКВАСТОП® КР-150. Шаг монтажа 150 – 300 мм.

## Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

**Деформационный шов** – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

**Технологический шов бетонирования** – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

**Перемещения** – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ → ● ←	РАСТЯЖЕНИЕ ← ● →
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑ ● ↓	СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↖ ● ↗

## Общие положения

### ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующему нагружкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

### СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

### ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

## Обозначение гидроизоляционных шпонок

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШПОНОК

**ХВ – 240                                    ПВХ-П**  
**ХО – 320            – 6 / 25    ПВХ-П**  
**ДВИ – 270 / 25 – 6 / 25    Резина**

1      2      3      4      5      6

Д – деформационная  
Х – для технологических швов бетонирования  
У – для усадочных швов бетонирования

В – внутренняя  
О – опалубочная  
З – защитная  
Р – ремонтная

С – специальная  
И – с каналами под инъекционные шланги  
Н – с каналами под набухающие профили  
М – для применения с гидроизоляционными мембранами

- 1 – **ДВИ** - тип шпонки;  
2 – ширина шпонки, мм;  
3 – ширина деформационного узла, мм;  
4 – количество анкеров, шт;  
5 – высота анкеров (включая тело шпонки), мм;  
6 – материал шпонки.

### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

Тип перемещения	Условное обозначение
Сжатие	→ • ←
Растяжение	← • →
Сдвиг поперечный	↑ • ↓
Сдвиг продольный	↖ • ↗