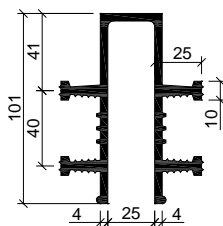
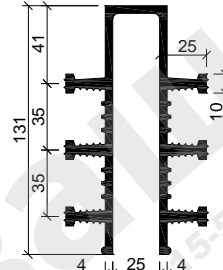


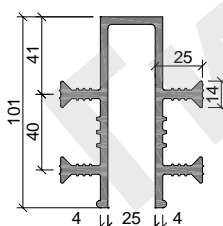
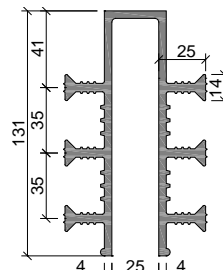
Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДЗ**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Герметизация деформационных швов элементов конструкций при строительстве подземных и заглублённых частей зданий и сооружений различного назначения. Так же при восстановлении и ремонте контура герметизации деформационного шва.

МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА

ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	

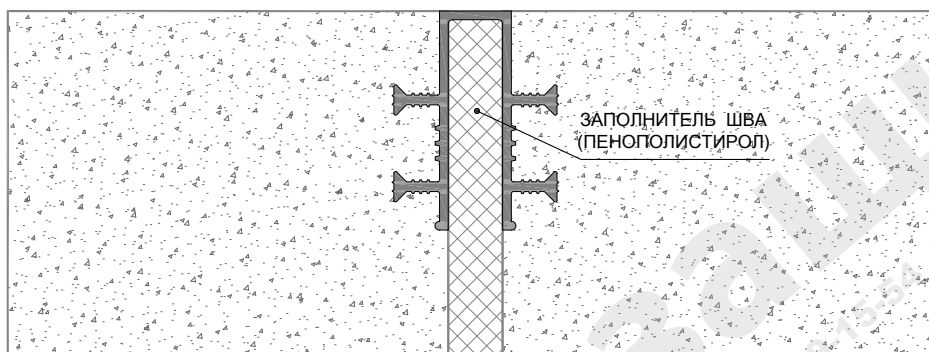
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДЗ-100/25-4/25	ДЗ-130/25-6/25
	

Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДЗ**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Устанавливается в полость деформационного шва, как с внешней, так и с внутренней стороны элементов конструкций подземной части зданий и сооружений различного назначения.

Технологический регламент ТР 186-07, приложение 5 и приложение 13.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
РЕЗИНА						
ДЗ-100/25-4/25	30	15	52	44	44	0,26
ДЗ-130/25-6/25	30	15	52	44	44	0,42
ПВХ-П						
ДЗ-100/25-4/25	30	15	52	44	44	0,26
ДЗ-130/25-6/25	30	15	52	44	44	0,42

ПРИМЕЧАНИЕ

Гидрошпонка тип ДЗ-140/50-4/40 стыкуется со стороны фиксирующих анкеров в Т-образное соединение с ДЗС-140/50-2/40

Гидрошпонка тип ДЗ-140/50-4/40 стыкуется со стороны фиксирующих анкеров в Т-образное соединение с ДЗС-140/100-2/40

Гидрошпонки тип ДЗ-160 стыкуются со стороны фиксирующих анкеров в Т-образное соединение с другими ДЗС-160

Гидрошпонка тип ДЗ-205 стыкуется со стороны фиксирующих анкеров в Т-образное соединение с другой ДЗС-205

Гидрошпонки тип ДЗ в прямолинейном направлении и при повороте с ДЗС не стыкуются.

Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

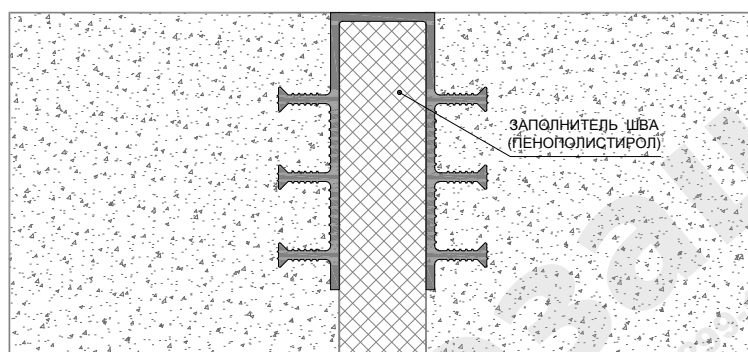
МАТЕРИАЛ: ПВХ-П

ДЗ-70/20-2/35	ДЗ-70/30-2/35	ДЗ-70/40-2/35	ДЗ-70/50-2/35
ДЗ-140/20-4/35	ДЗ-140/30-4/35	ДЗ-140/40-4/35	ДЗ-140/50-4/35
ДЗ-140/50-4/40	ДЗ-140/60-4/25	ДЗ-140/100-4/35	
ДЗ-160/20-6/35	ДЗ-160/30-6/35	ДЗ-160/40-6/35	ДЗ-160/50-6/35
		ДЗ-160/100-6/35	ДЗ-160/150-6/35
			ДЗ-205/50-8/35

Гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** тип ДЗ**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Устанавливается в полость деформационного шва, как с внешней, так и с внутренней стороны элементов конструкций подземной части зданий и сооружений различного назначения. Так же при восстановлении и ремонте контура герметизации деформационного шва.

Технологический регламент ТР 186-07, приложение 5 и приложение 13.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ТИП	Бухта, м	Перемещение, мм				Давление воды, МПа
		→●←	←●→	↑●↓	↙●↗	
ПВХ-П						
ДЗ-70/20-2/35	30	10	85	40	15	0,15
ДЗ-70/30-2/35	30	20	85	60	25	0,15
ДЗ-70/40-2/35	30	30	85	80	35	0,15
ДЗ-70/50-2/35	30	40	85	100	45	0,15
ДЗ-140/20-4/35	20	10	135	40	15	0,38
ДЗ-140/30-4/35	20	20	135	70	25	0,38
ДЗ-140/40-4/35	20	30	135	80	35	0,38
ДЗ-140/50-4/35	20	40	135	100	45	0,38
ДЗ-140/50-4/40	20	40	135	100	45	0,43
ДЗ-140/60-4/25	20	50	135	120	55	0,30
ДЗ-140/100-4/35	20	90	135	160	95	0,38
ДЗ-160/20-6/35	15	10	85	40	15	0,62
ДЗ-160/30-6/35	15	20	85	60	25	0,62
ДЗ-160/40-6/35	15	30	85	80	35	0,62
ДЗ-160/50-6/35	15	40	85	100	45	0,62
ДЗ-160/100-6/35	15	90	85	135	95	0,62
ДЗ-160/150-6/35	15	140	85	150	145	0,62
ДЗ-205 / 50-8/35	15	40	85	100	45	0,82

Технические данные материалов изделий

1. РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА – EPDM (РЕЗИНА)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 80 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – условная прочность при растяжении, %, не менее – относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	±15 – 25 – 60
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее	ГОСТ 13808	0,2
8	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)×10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20 %	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом
9	Сопrotивление раздиру, кгс/см, не менее	ГОСТ 262	20
10	Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более	ГОСТ 9.030 метод В	3
11	Диапазон рабочих температур, °С		от – 50 до + 80

Технические данные материалов изделий

2. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпенок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Значение
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах	ГОСТ 24621	70 ± 5
2	Прочность при разрыве, МПа (кг/см ²), не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	10 (100)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	320
4	Сопrotивление раздиру, Н/мм (кг/см ²), не менее	ГОСТ 262 метод А	12 (120)
5	Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее	ГОСТ 11262 на образцах тип 1	200
6	Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С – твердость, единицы Шор А, в пределах – прочность при разрыве, %, не более – относительное удлинение при разрыве, %, не более	ГОСТ 11645	3 20 20
7	Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более	ГОСТ 5960 п. 4.10	1,2
8	Способность к свариванию *: – частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва,		≥ 0,6
9	Светостойкость при 70 °С, ч, не менее	ГОСТ 9.708	2000
10	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г4
11	Водопоглощение, % не более	ГОСТ 4650 п. 6.3	0,25
12	Плотность, г/см ³ , не более	ГОСТ 15139 п. 4	1,35
13	Температура хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 5960	– 40
14	Суммарный показатель токсичности, %, не более	ГОСТ 26150	1
15	Диапазон рабочих температур, °С		от – 37 до + 70

* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

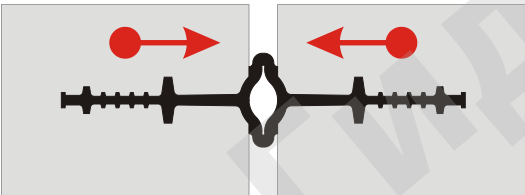
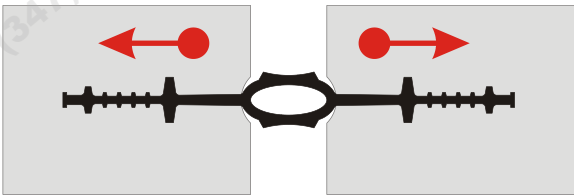
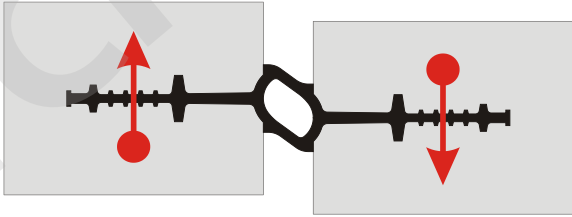
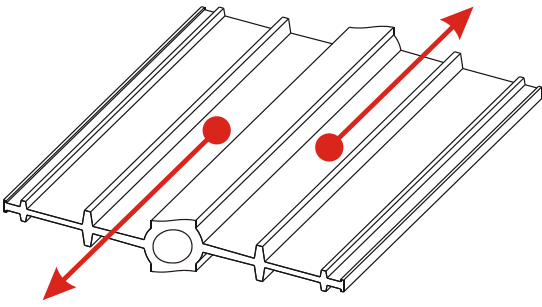
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

Деформационный шов – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

Технологический шов бетонирования – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

Перемещения – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

СЖАТИЕ →•←	РАСТЯЖЕНИЕ ←•→
	
СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ ↑•↓	СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ ↙•↗
	

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

